

# REA VERIFIER

PRÜFGERÄTE FÜR  
MATRIX- UND STRICHCODES

## REA VeriCube

Prüfgerät für die Qualitätsprüfung von  
2D Matrixcodes und Strichcodes



## REA VeriCube

Der REA VeriCube ist ein Matrix- und Strichcode Prüfgerät, das branchenübergreifend eingesetzt werden kann. Ob liegend, stehend oder von oben nach unten. Nahezu jedes Prüfmuster kann in optimaler Position gemessen werden.

Die Messung von optischen Codes gemäß ISO Normen unter Einhaltung definierter Winkel, Abstände und Beleuchtungen ermöglicht genaue und reproduzierbare Messergebnisse und Qualitätsbewertungen.

Das Messsystem basiert auf einem hochpräzisen Optikmodul mit einem CMOS-Kamerachip. Das System ist so konstruiert, dass Fremdlichteinflüsse bei der Messung weitgehend ausgeschlossen sind.

Die ermittelten Messwerte werden über die Netzwerkschnittstelle und ein Standard-Netzwerkkabel zur Auswertung und Verarbeitung an einen PC mit der REA TransWin32 Auswertungs-Software übertragen.

Das Prüfsystem besteht aus dem Messkopf, einem Optikmodul (Auswahl der Sichtfeldgrößen siehe technische Daten) und der PC-Auswertungs-Software REA TransWin32.

Mit dem REA VeriCube finden Sie schnell heraus, wie Sie die Leseraten der geprüften Codes verbessern können. Optimieren Sie die Druckqualität der Codes mit Hilfe der ausführlichen Messergebnisse.



### Leistungsspektrum:

- Berührungslose Code-Prüfung mit CMOS-Kamera-system
- Austauschbare Optikmodule für optimale Anpassung an unterschiedlich große Codes
- Wählbare Beleuchtungsarten (Rot- oder Weißlicht), optional Rotlicht diffus, UV-Licht, IR-Licht
- Messung direkt markierter Codes (DPM)
- Anwendung in drei Lagen: Seitlich, stehend nach oben, stehend nach unten, um eine bestmögliche Anpassung an die Messaufgabe zu erzielen, optional mit Stativ
- Abgedunkelter Messraum ohne Fremdlichteinflüsse
- Prüfung nach ISO/IEC 15415, der Prüfnorm für gedruckte Matrix Codes
- Optionale Prüfung nach ISO/IEC 29158 (frühere AIM DPM-2006 guideline) für direkt markierte Matrix Codes (optional)
- Strichcodeprüfung nach ISO/IEC 15416 oder ANSI X3.182
- Prüfung gemäß allgemeiner GS1 Spezifikation
- Auswertung der GS1 Datenstrukturen
- Messung optionaler Qualitätsparameter für die Optimierung der Druckprozesse
- Bedienerführung, Darstellung und Reports mehrsprachig
- Zur Vereinfachung der Bedienung können kundenindividuelle Prüfparameter als Profile hinterlegt werden
- ISO/IEC 15418 / ANS MH10.8.2 Datenstrukturanalyse
- Spezielle Codeauswahl für die Anforderungen serialisierter Codes in der Pharmaindustrie
- Anschluss mit einem einzigen Netzwerkkabel aufgrund von PoE (Power-over-Ethernet)
- Einfach entfernbare und austauschbare, transparente Abdeckplatte
- Netzwerkfähige PC Auswertungs-Software TransWin32 für Windows
- Option Audit Trail für 21 CFR part 11 und CGMP Anforderung optional verfügbar

## Codearten

### Matrix Codearten (2D):

ISO/IEC 16022 Data Matrix, ISO/IEC 18004 QR-Code, ISO/IEC 24778 Aztec Code, ISO/IEC 20830 Han Xin Code, AIM ISS DotCode, ISO/IEC 15438 PDF417, ISO/IEC 24728 MicroPDF417

### Strichcodearten (1D):

ISO/IEC 24723 Composite Code, ISO/IEC 15420 EAN/UPC (EAN-13, EAN-A, UPC-A, UPC-E und Add-On), ISO/IEC 15417 Code 128, ISO/IEC 16388 Code 39 (mit PZN und Code 32), ISO/IEC 16390 Interleaved 2 of 5 einschließlich ITF-14, ISO/IEC 24724 GS1 DataBar

### Optionale Codearten:

2/5 3 Bars, 2/5 5 Bars, 2/5 IATA, 2/5 Baggage, 2/5 DHL Express (Frachtpost-Code), Code39 Full ASCII, Code93, MSI, Plessey, Codabar Monarch (18), LAETUS Pharmacode, LAETUS Mini Pharma Code, russischer Krypto Code, China Drug Supervision Code, Japan CVS Bezahl-Code, UPU-S10 Postal Codes, DPD Paketdienst

### Datenstrukturen und Codeeigenschaften:

- GS1 Datenstrukturen: GS1 DataMatrix, GS1 QR-Code, GS1-128, GS1 Databar, GS1 Composite Code, Krypto Code (Allgemeine GS1 Spezifikationen)
- ISO Datenstrukturen: ISO/IEC 15418 / ANSI MH10.8.2, ISO/IEC 15459 (Teil 1 bis 8), ISO/IEC 15434 verwendet von Ausgabestellen und Organisationen: AIAG, Odette, VDA, EDIFICE, HIBC, DOD, UPU, JEISA, JEITA, IFA ...)
- ISO 28219, ISO 22742, ISO 15394
- Unterstützung der EFPIA und PPN Vorgaben der pharmazeutischen Industrie (delegierte Verordnung EU 2016/161 und UDI/MDR 2017/745, 2017/746, US DSCSA, Türkei und weitere, US GUDID Anpassung (UDI))
- Unterstützung DOD MilStd 130 IUID, AIT (Bundeswehr)
- Prüfziffer-, Größenkontrolleinstellungen
- Benutzerdefinierte Datumskontrollen
- Optionale Datenbank (Überprüfung der Artikelnummer)

### Auswertungen:

- ISO/IEC 15416 für Barcodes, ISO/IEC 15415 für 2D Codes
- ISO/IEC 29158 und SAE AS 9132 für DPM
- GB/T 14258 (China Barcode), ANSI X3.182

### Technische Daten (Fokusslage 0 mm):

Brennweite	Sichtfeld (FoV)	typische Modulbreite	kleinste Modulbreite	Pixelgröße
8 mm	114 x 71 mm	0,46 mm	0,25 mm	44 µm
12 mm	80 x 60 mm	0,31 mm	0,18 mm	31 µm
16 mm	64 x 47 mm	0,25 mm	0,15 mm	25 µm
25 mm	37,5 x 27,7 mm	0,14 mm	0,09 mm	14,5 µm
35 mm	28 x 21 mm	0,11 mm	0,079 mm	10,4 µm
50 mm	9 x 6 mm	0,042 mm	0,036 mm	3,6 µm

Weitere Kameramodule mit einer Fokusslage von +15 mm und +45 mm sind verfügbar.

- Prüfgerät und Messgenauigkeit in Konformität mit ISO/IEC 15426-2 und ISO/IEC 15426-1
- Beleuchtung mit Rotlicht-LED, 660nm und/oder Weißlicht-LED, 4.000 °K, optional IR 840 nm, 950 nm, UV 365 nm
- Beleuchtungswinkel 45° für Rot- und Weißlicht
- LED Anzeigen für die Messung und Lichtartwahl
- Stromversorgung über Netzkabel (Power-over-Ethernet)
- Tastenfeld mit ein/aus, Scan und einer benutzerdefinierbaren Taste
- Mechanisch drehbares Tastenfeld um die Bedienung an die bevorzugten Messlage anzupassen

- LAN-Netzwerkschnittstelle RJ45 und TCP/IP Datentransfer
- Austauschbares Optikmodul, Auflösung 2592 x 1944 Pixel
- Kameraschärfeeinstellung und Blendeneinstellung ab Werk fest eingestellt
- Maße: 200 x 150 x 150 mm (B/L/H) mit Tastenfeld 210 mm breit
- Gewicht: 2.600 g
- Windows 10 und 11, 64-bit



# REA VERIFIER



## **REA Elektronik GmbH**

Teichwiesenstraße 1

64367 Mühlthal

Deutschland

T: +49 (0)6154 638-0

F: +49 (0)6154 638-1270

E: [info@rea-verifier.de](mailto:info@rea-verifier.de)

[www.rea-verifier.com](http://www.rea-verifier.com)